

Polyesterharze für Pulverlacke
ATCOAT GmbH



Produktname Polyester	Mischverhältnis	OH-Zahl (mg KOH/g)	Säure- Zahl (mg KOH/g)	Glasüber- gangs- temp. (°C)	Viskosität bei 150 °C (Pas)	Eigenschaften	Einbrenn- bedingungen
Atresin 7002	70:30 mit Epoxid		30-36	48-56	15-30	Universell einsetzbarer Polyester mit gutem Verlauf und guten mechanischen Eigenschaften. TMSA-frei.	10 Min./180°C
Atresin 7530	75:25 mit Epoxid		28-32	52-60	25-50	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz für Pulverlacke mit guten mechanischen Eigenschaften und hervorragender Glanzfähigkeit.	10 Min./200°C 15 Min./160°C
Atresin 7030	70:30 mit Epoxid		34-40	54-62	30-50	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz für Pulverlacke mit gutem Verlauf und guten mechanischen Eigenschaften.	10 Min./180°C 15Min./160°C
Atresin 7510	75:25 mit Epoxid		28-34	50-58	30-60	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz für Pulverlacke mit guten mechanischen Eigenschaften. TMSA-frei.	10 Min./200°C
Atresin 7040	70:30 mit Epoxid		34-40	54-62	30-60	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz für Pulverlacke mit gutem Verlauf und guten mechanischen Eigenschaften. TMSA-frei.	10 Min./180°C
Atresin 7430	75:25 mit Epoxid		34-40	61-69	60-90	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz für Pulverlacke mit gutem Verlauf und sehr guten mechanischen Eigenschaften.	10 Min./200°C
Atresin 7540	75:25 mit Epoxid		34-40	61-69	60-90	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz für Pulverlacke mit gutem Verlauf und sehr guten mechanischen Eigenschaften.	10 Min./200°C
Atresin 7055	70:30 mit Epoxid		36-40	54-62	30-60	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz mit mittlerer Reaktivität für Pulverlacke mit hervorragendem Verlauf und guten mechanischen Eigenschaften. TMSA-frei. Das empfohlene Einsatzgebiet sind Innenanwendungen.	10 Min./200°C
Atresin 7065	70:30 mit Epoxid		33-37	57-65	55-70	Gesättigtes, carboxyliertes, vorbeschleunigtes Polyesterharz für Pulverlacke mit hervorragendem Verlauf, guten mechanischen Eigenschaften und sehr guter Pigmentaufnahme. TMSA-frei. Das empfehlende Einsatzgebiet sind Innenanwendungen.	10 Min./180°C

Produktname Polyester	Mischverhältnis	OH-Zahl (mg KOH/g)	Säure- Zahl (mg KOH/g)	Glasüber- gangs- temp. (°C)	Viskosität bei 150 °C (Pas)	Eigenschaften	Einbrenn- bedingungen
Atresin 7017	70:30 mit Epoxid		30-36	48-56	15-30	Tribofähiges, universell einsetzbares Polyesterharz mit gutem Verlauf und guten mechanischen Eigenschaften. TMSA-frei.	10 Min./200°C
Atresin 7805	70:30 mit Epoxid		30-36	48-56	15-30	Vorbeschleunigtes, universell einsetzbares Polyesterharz mit gutem Verlauf und guten mechanischen Eigenschaften. Speziell für strukturierte Systeme. TMSA-frei.	10 Min./180°C
Atresin 7807	70:30 mit Epoxid		30-36	48-56	15-30	Tribofähiges, universell einsetzbares Polyesterharz mit gutem Verlauf und guten mechanischen Eigenschaften. Speziell für strukturierte Systeme sehr gut geeignet. TMSA-frei.	10 Min./180°C
Atresin 6003	60:40 mit Epoxid		54-60	48-56	10-25	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz; für Pulverlacke mit sehr gutem Verlauf, guten mechanischen Eigenschaften, erhöhter Gasofenstabilität und guter Tribofähigkeit. Empfehlenswert auch für matte Lacke.	10 Min./180°C 15 Min./160°C
Atresin 6008	60:40 mit Epoxid		54-60	48-56	10-30	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz; für Pulverlacke mit sehr gutem Verlauf, guten mechanischen Eigenschaften, erhöhter Gasofenstabilität und guter Tribofähigkeit.	10 Min./180°C 15 Min./160°C
Atresin 5065	50:50 mit Epoxid		68-74	54-62	20-40	Vorbeschleunigter Polyester; für Pulverlacke mit einem guten Verlauf, hohem Glanz und hervorragenden mechanischen Eigenschaften.	10 Min./180°C
Atresin 5075	50:50 mit Epoxid		68-74	54-62	20-40	Polyester mit mittlerer Reaktivität; für Pulverlacke mit hohen Glanzwerten und sehr gutem Verlauf.	10 Min./160°C
Atresin 5500	55:45 mit Epoxid		65-71	54-62	15-30	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz für schnellhärtende Pulverlacke mit sehr guten mechanischen Eigenschaften.	10 Min./160°C u. 5 Min./180°C
Atresin LT 5015	50:50 mit Epoxid		68-74	54-62	15-30	Hochreaktiver Polyester für schnellhärtende Pulverlacke mit sehr guten mechanischen Eigenschaften und gutem Verlauf.	10 Min./140°C

Produktname Polyester	Mischverhältnis	OH-Zahl (mg KOH/g)	Säure- Zahl (mg KOH/g)	Glasüber- gangs- temp. (°C)	Viskosität bei 150 °C (Pas)	Eigenschaften	Einbrenn- bedingungen
Atresin 5085	50:50 mit Epoxid		65-71	52-60	25-50	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz für Pulverlacke mit guten mechanischen Eigenschaften.	10 Min./180°C
Atresin 5003	50:50 mit Epoxid		68-74	54-62	20-40	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz mit mittlerer Reaktivität für Pulverlacke mit guten mechanischen Eigenschaften, gutem Verlauf. Erhöhte Tribofähigkeit und Gasofenstabilität.	10 Min./180°C
Atresin 9510	85:15 mit BF 1540		max. 8	49-66	60-100	Hydroxylierter Polyester; in Kombination mit intern blockiertem (Uredion) Isophoron-Diisocyanat für Pulverlacke mit gutem Verlauf und guten mechanischen Eigenschaften. Gute Verträglichkeiten. TMSA-frei.	10 Min./200°C
Atresin 9520	85:15 mit BF 1540	26-34	max. 8	49-57	60-100	Hydroxylierter Polyester; in Kombination mit intern blockiertem (Uredion) Isophoron-Diisocyanat für Pulverlacke mit gutem Verlauf und sehr guten mechanischen Eigenschaften. TMSA-frei.	10 Min./200°C
Atresin 4017	92:8 mit Araldit PT 910		30-36	68-72	80-120	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz mit erhöhter Tribofähigkeit. In Kombination mit Araldit PT 910 für Pulverlacke mit gutem Verlauf und guten mechanischen Eigenschaften. Ohne TMSA.	10 Min./180°C
Atresin 4037	93:7 mit Araldit PT 910		25-29	66-72	80-100	Vorbeschleunigter Polyester; für Pulverlacke mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften und guter Witterungsbeständigkeit.	10 Min./180°C
Atresin 3040	95:5 mit Primid XL 552		25-29	57-65	40-70	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz; In Kombination mit Primid XL 552 für Pulverlacke mit gutem Verlauf und guten mechanischen Eigenschaften. TMSA-frei.	10 Min./180°C
Atresin 3541	97:3 mit β -HAA		18-22	54-60	70-90	Zum Erreichen von matten Pulverlacken kann es als Kombinationspartner für Mischungen mit Pulverlacken basierend auf Atresin 3591 benutzt werden. Gute Witterungsbeständigkeit.	15 Min. / 180°C

Produktname Polyester	Mischverhältnis	OH-Zahl (mg KOH/g)	Säure- Zahl (mg KOH/g)	Glasüber- gangs- temp. (°C)	Viskosität bei 150 °C (Pas)	Eigenschaften	Einbrenn- bedingungen
Atresin 3591	97:3 mit β -HAA		46-52	54-60	70-90	Zum Erreichen von matten Pulverlacken kann es als Kombinationspartner für Mischungen mit Pulverlacken basierend auf Atresin 3541 benutzt werden. Gute Witterungsbeständigkeit.	15 Min. / 180°C
Atresin OD 2003	95:5 mit Primid XL 552		30-35	53-58	25-45	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz mit sehr guter Witterungsbeständigkeit, guten mechanischen Eigenschaften, erhöhter Gasofenstabilität und guter Tribofähigkeit. TMSA-frei.	10 Min. / 180°C
Atresin SD 1108	93:7 - 92:8 mit Araldit PT910		28-34	55-62	35-60	Vorbeschleunigtes, gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz mit herausragender Witterungsbeständigkeit, erhöhter Gasofenstabilität und guter Tribofähigkeit. Für den Außenbereich gut geeignet.	15 Min. / 160°C
Atresin SD 1118	93:7 - 94:6 mit Araldit PT910		24-30	45-52	45-60	Gesättigtes, carboxyliertes, flexibilisiertes Polyesterharz mit guter Witterungsbeständigkeit, erhöhter Tribofähigkeit und Gasofenstabilität. Für den Außenbereich gut geeignet. TMSA-frei.	15 Min. / 160°C
Atresin SD 1206	93:7 - 94:6 mit Araldit PT910		20-26	61-69	45-60	Gesättigtes, carboxyliertes, flexibilisiertes Polyesterharz mit guter Witterungsbeständigkeit und Gasofenstabilität. Für den Außenbereich geeignet. TMSA-frei.	10 Min./160°C
Masterbatch Atresin 7955			34-40	49-57	40-70	Gesättigtes, carboxyliertes Polyesterharz. Beschleuniger-Masterbatch für den Einsatz in Pulverlacken (Hybrid oder TGIC). 95% carboxylierter Polyester (TMSA-frei) und 5% aktives Material.	
Tribo-Masterbatch Atresin 9972			≤8	60-68	60-100	Gesättigtes, hydroxyliertes Polyesterharz. Der Tribo-Masterbatch C970 wird zur Verbesserung der Tribo-Aufladung von Pulverlacken eingesetzt. Typische Einsatzmenge: ca. 2% bezogen auf die Gesamtformulierung. Zusammensetzung: 95% hydroxyliertes und 5% aktives Material.	